

معرفی :

گروت پر مقاومت « G-53 » بر پایه سیمان و سیلیس اصلاح شده با پلیمر و فوق روانساز میباشد. این محصول با کسب مقاومت فشاری و انعطافی مناسب قابلیت های بهتری نسبت به گروت سیمانی دارد. بصورت پودری تک جزیی عرضه میشود و در محل کار با افزون مقدار آب مندرج به ملاتی روان و بدون انقباض تبدیل میشود. مقدار انبساط این گروت در بازه کمینه و مجاز میباشد. این گروت از لحاظ دانه بندی برای اجرا در ضخامت یک تا ده سانتیمتر در هر مرحله مناسب است و برای ضخامت های دیگر به تمهیدات کارشناسی نیاز میباشد. در صورت نیاز به تزریق با کارشناس این شرکت مشورت نمایید. (چنانچه نیاز به مشخصاتی با مقاومت فشاری و الاستیسیته بیشتر دارید میبایست از گروت اپوکسی (G-59) استفاده نمایید.)

G-53 : پرمقاومت بدون انقباض - حاوی الیاف پلی پروپیلن و پلیمر استحکامی و با قابلیت افزودن الیاف فلزی و ارایه بصورت دوجزیی (پودر + مایع) میباشد.

گروت های تک جزیی پایه سیمانی را میتوان با تنظیم مقدار آب اولیه به اشکال فوق روان، روان یا خمیری درآورد و در فضاهای متفاوت با کاربری های خاص (در اتصال با بتن و فلز) استفاده کرد. گروت ها بدون جمع شدگی هستند و میتوان فضاهای رگلاژ را به کمک آنها پر کرد و از مقاومت کافی در فضاهای محدود، مطمئن شد. این گروت تا ۲۱ روز به مقاومت نهایی میرسند و رفتارهای مکانیکی قابل پیش بینی و معین دارند.

آماده سازی و اجرا :

سطوحی که در معرض گروت ریزی با G53 قرار می گیرند بایستی خراشیده شوند تا سستی های احتمالی جدا شوند. از چکش های سنگین و بادی وسایر ابزار مشابه استفاده نشود. سطوح بایستی از وجود روغن، گرد و خاک ، رنگ، ماده عمل آوری و دیگر آلودگی ها که باعث کاهش چسبندگی می شوند پاک گردند. سطوح در معرض گروت ریزی را نمدار نمایید یا پیش از اجرای گروت از پرایمر W20 استفاده نمایید - تا آب ملات جذب بستر نشود. (دقت شود که روی سطح، آب آزاد وجود نداشته باشد) صفحه ستون ها و پیچ ها بایستی تمیز و عاری از چربی، گریس و رنگ باشند. تجهیزات نصب شدنی را تنظیم و ثابت نمایید. اگر لازم است صفحات فاصله گذار برداشته شوند، آنها را کمی چرب نمایید تا برداشتن آن ها آسان شود. مطمئن شوید که قالب بندی محکم و آب بند است تا از حرکت و خروج گروت جلوگیری شود. در همزدن ملات و ریختن از همزن با دور پایین بدون تیغه های تیز استفاده نمایید و ترجیحاً تحت نور مستقیم خورشید یا دماهای بالاتر از ۳۸ درجه سانتیگراد کار نکنید. و در زمان گیرش مفر و منافذی برای تبادل هوا و رطوبت وجود داشته باشد. ملات را بصورت پیوسته داخل موضع بریزید و از ورود هوا، آب یا مواد مجدد و اضافی، جلوگیری نمایید. گیرش به سرعت پس از ریختن (حداکثر سه دقیقه) آغاز خواهد شد، پس ملات ریخته شده را تکان ندهید و بعد از مدت کوتاهی (حدود سه تا پنج ساعت) با گونی خیس با آب پاشی آرام و مداوم، عمل آوری را شروع نمایید.

G-53

مشخصات فنی :

- شکل: پودر خاکستری
- مقدار آب برای یک کیسه ۲۵ کیلوگرمی از چهار تا شش لیتر قابل تنظیم است
- چگالی برای حالت روان: ۲,۲۳ و برای حالت خمیری: ۲,۲۶
- انبساط دوران گیرش: حداکثر ۰,۴ درصد و تحرک ماندگار: ۰
- مقاومت فشاری: سه روزه حالت روان در G-53: حداقل ۳۰ مگا پاسکال
- مقاومت فشاری: ۲۸ روزه حالت روان در G-53: حداکثر ۴۲ مگا پاسکال
- مقاومت فشاری: ۲۸ روزه حالت روان در G-53: حداقل ۳۸ مگا پاسکال
- دمای سرویس (پس از طی دوره عمل آوری): از ۲۰ - تا ۸۰ + درجه سانتیگراد

کاربردها :

تکمیل فاصله بین فونداسیون و بیس پلیت ستونها
پر کردن فضای خالی زیر مخازن

بسته بندی :

این محصول در بسته بندی تک جزیبی به وزن ۲۵ کیلوگرم عرضه می گردد.

انبارداری :

دور از آفتاب، رطوبت، فشار، یخ زدگی و در بازه دمایی ۱ تا ۴۰ درجه سانتیگراد: حداقل یک سال فرصت مصرف خواهد داشت.