دستورالعمل پرایمر زینک فسفات اپوکسی

1- آماده سازی سطح:(Surface preparation)

زبری سطح 30 تا 40 میکرون بر اساس استاندارد1-ISO 8501 با درجه تمیزی$Sa\ 2^{1/2}$

سطح باید عاری از هرگونه آلایندگی نظیر روغن و گریس،گرد و غبار، نمکهای محلول، رطوبت و زنگ زدگی باشد.

2 - شرایط محیطی هنگام اجرا:

دمای سطح حداقل 3 درجه سانتی گراد بالاتر از نقطعه شبنم و دمای هوا معمولاً 10تا 40 درجه سانتی گراد

رطوبت نسبی کمتر از 85%درصد و همچنین از اجرا در هوای مه آلود، بارانی یا سطح مرطوب خودداری شود.

3 – آماده سازی رنگ: (MIXING)

جزء A را کاملاً هم بزنید تا رنگ یکنواخت شود.جزءB را طبق نسبت وزنی سازنده اضافه کنید.

با میکسر دور پایین حدود300-500 rpm مخلوط کنید.زمان ماند ۱۰ تا ۲۰ دقیقه در دمای ۲۵ درجه (Induction Time)

4 – رقیق سازی با تینر اپوکسی:

معمولاًمیزان نیاز به تینر به عوامل متعددی نظیردمای محیط،فصل سال،نوع دستگاه اجرا (ایرلس یا پیستوله) و اندازه نازل داشته و لیکن میزان مصرف پیشنهادی جهت: اسپری بدون هوا(ایرلس): 10 تا ۱۵ درصد وزنی مخلوط رنگ ،اسپری با هوا(پیستوله): 10 تا ۲۰ درصد وزنی مخلوط رنگ و قلم مو / غلتک: 5 تا 15 درصد وزنی مخلوط رنگ و هاردنر.

5– روش اجرا:

اسپری بدون هوا(Airless)بهترین روش است همچنین میتوان از پیستوله و قلم مو نیز استفاده نمود .

نازل ایرلس : حدود۰،۰17 تا0.019 اینچ

فشار:180 تا 250 بار

نسبت پمپ : 45:1 یا بالاتر

5– ضخامت پیشنهادی:

لایه خشک:(DFT)60 تا 100 میکرون واز اجرای ضخامت خیلی بالا در یک مرحله خودداری شودچون ممکن است ترک و حبس حلال ایجاد کند.

۶- زمان اجرای لایه بعدی : معمولا زمان اجرای لایه بعدی به عواملی نظیر دمای محیط و ضخامت فیلم تر اجرا شده رنگ دارد ولیکن پیشنهاد این شرکت ۸ تا ۲۴ ساعت پس از اجرای رنگ در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد و با ضخامت ۷۰ الی ۸۰ میکرون میباشد .

دفتر مرکزی : تهران، خیابان شهید بهشتی، بعد از خیابان کاووسی فر، پلاک ۲۰۲، طبقه دوم، واحد ۴ – تلفن : ۸۷۷۰۰۶۲۷ (۳۰ خط)
Website: www.ranachem.com E-mail: info@ranachem.com