# دستورالعمل رنگ نسوز (سیلیکونی) ۲۰۰ درجه سانتی گراد

## 1- آماده سازی سطح:(Surface preparation)

زبری سطح 15 تا 20 میکرون بر اساس استاندارد1-ISO 8501 با درجه تمیزی $Sa\ 2^{1/2}$

سطح باید عاری از هرگونه آلایندگی نظیر روغن و گریس،گرد و غبار، نمکهای محلول، رطوبت و زنگ زدگی باشد.

معمولا رنگ فوق بر روی پرایمر زینک اتیل سیلیکات اجرا میکردد ولیکن به تنهایی نیز قابل اجرا میباشد.

## 2 - شرایط محیطی هنگام اجرا:

دمای سطح حداقل 3 درجه سانتی گراد بالاتر از نقطعه شبنم و دمای هوا معمولاً 10تا 40 درجه سانتی گراد

رطوبت نسبی کمتر از 85%درصد و همچنین از اجرا در هوای مه آلود، بارانی یا سطح مرطوب خودداری شود.

## 3 – آماده سازی رنگ: (MIXING)

رنگ را کاملاً هم بزنید تا یکنواخت گردد .

با میکسر دور پایین حدود300-500 rpm مخلوط کنید.زمان ماند ۵ تا ۱۰دقیقه در دمای ۲۵ درجه (Induction Time)

## 4 – رقیق سازی با تینر سلیکونی :

معمولاًمیزان نیاز به تینر به عوامل متعددی نظیردمای محیط،فصل سال،نوع دستگاه اجرا (ایرلس یا پیستوله) و اندازه نازل داشته و لیکن میزان مصرف پیشنهادی جهت: اسپری بدون هوا(ایرلس): 10 تا ۱۵ درصد وزنی مخلوط رنگ ،اسپری با هوا(پیستوله): 10 تا ۲۰ درصد وزنی مخلوط رنگ .

## 5– روش اجرا:

اسپری بدون هوا(Airless)بهترین روش است همچنین میتوان از پیستوله نیز استفاده نمود .

نازل ایرلس : حدود۰،۰11 تا0.013 اینچ

فشار:180 تا 250 بار

نسبت پمپ : 45:1 یا بالاتر

## 5– ضخامت پیشنهادی:

لایه خشک:(DFT) 30 تا 60میکرون واز اجرای ضخامت خیلی بالا در یک مرحله خودداری شودچون ممکن است ترک و حبس حلال ایجاد کند.

۶- زمان اجرای لایه بعدی : معمولا در یک لایه اجرا میگردد .

دفتر مرکزی : تهران، خیابان شهید بهشتی، بعد از خیابان کاووسی فر، پلاک ۲۰۲، طبقه دوم، واحد ۴ – تلفن : ۸۷۷۰۰۶۲۷ (۳۰ خط)
Website: www.ranachem.com E-mail: info@ranachem.com