دستورالعمل رنگ اپوکسی پلی آمین (solvent free)

1- آماده سازی سطح:(Surface preparation)

زبری سطح 30 تا 60 میکرون بر اساس استاندارد ISO 8501-1 با درجه تمیزی $Sa\ 2^{1/2}$

سطح باید عاری از هرگونه آلایندگی نظیر روغن و گریس،گرد و غبار، نمکهای محلول، رطوبت و زنگ زدگی باشد.

2 - شرایط محیطی هنگام اجرا:

دمای سطح حداقل 3 درجه سانتی گراد بالاتر از نقطعه شبنم و دمای هوا معمولاً 10تا 40 درجه سانتی گراد

رطوبت نسبی کمتر از 85%درصد و همچنین از اجرا در هوای مه آلود، بارانی یا سطح مرطوب خودداری شود.

3 – آماده سازی رنگ: (MIXING)

جزء A را کاملاً هم بزنید تا رنگ یکنواخت شود.جزءB را طبق نسبت وزنی سازنده اضافه کنید.

با میکسر دور پایین حدود300-500 rpm مخلوط کنید.زمان ماند ۱۰ تا ۲۰ دقیقه در دمای ۲۵ درجه (Induction Time)

مدت زمان استفاده از مخلوط رنگ و هاردنر حداکثر ۴۵ دقیقه در دمای ۲۵ درجه میباشد .

4 – رقیق سازی با تینر اپوکسی:

استفاده از تینر جهت رقیق سازی مجاز نمیباشد . در صورت نیاز به اطلاعات بیشتر با واحد خدمات فنی شرکت تماس حاصل فرمایید .

5– روش اجرا:

اسپری بدون هوا(Airless &Hot Airless)بهترین روش است همچنین میتوان با هماهنگی سازنده از غلطک نیز استفاده نمود .

نازل ایرلس : حدود۰،۰35 تا0.037 اینچ

فشار:6 تا 7 بار

نسبت پمپ : 68:1 یا بالاتر

5– ضخامت پیشنهادی:

لایه خشک:(DFT) 250 تا 1500 میکرون واز اجرای ضخامت کمتر ۱۰۰ میکرون خودداری شودچون ممکن است عدم چسبندگی ایجاد کند.

۶- زمان اجرای لایه بعدی : معمولا زمان اجرای لایه بعدی به عواملی نظیر دمای محیط و ضخامت فیلم تر اجرا شده رنگ دارد

ولیکن پیشنهاد این شرکت ۲۴ ساعت پس از اجرای رنگ در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد و با ضخامت ۲۵۰ الی ۳۰۰ میکرون میباشد .