دستور العمل مصرف پرایمر زینک اتیل سیلیکات

پرایمر زینک اتیل سیلیکات به شکل دوجزئی ارائه می گردد .پرایمر مذکور از دو جزء Aو C تشکیل شده است که جزء A لاک و جزء C پودر روی می باشد.

جهت مصرف می بایست ابتدا محلول لاک را توسط میکسر بهم زده تا کاملاً یکنواخت گردد و سپس پودر روی را به آرامی و بتدریج در حین هم زدن به لاک (جزء A) اضافه نموده و پس از یکنواختی کامل به مقدار لازم به آن تینر مخصوص اضافه مینماییم (حداقل میزان تینر مورد استفاده میبایست ۱۰ درصد وزن مخلوط میباشد)

ضمنا در مورد میزان مصرف تینر محدودیتی وجود نداشته و تا مقداری که در سطح شره ایجاد ننماید میتوان از هر مقدار تینر اسفاده نمود .

سپس آنرا بوسیله دستگاه اسپری بدون هوا AIRLESS بر روی سطوح فلزی اعمال می نمائیم .

بدیهیست سطح می بایست تا درجه تمیزی Sa2.1/2 - Sa3 طبق استاندارد(ISO 8501-1) تمیز گردد و زبری سطح کمتر از 40 میکرون نباشد و سطح موردنظر باید عاری از هر گونه آلودگی از قبیل گردوغبار ، رطوبت ، چربی ، گریس و غیره باشد.

دقت شود که پرایمر آماده شده با توجه به عمر مفید رنگ (POT LIFE) در دمای ^{0C} ۲۵ و رطوبت نسبی ۵۶٪ در کمتر از۳ ساعت مصرف شود. بدیهیست در صورتی دمای هوا بالاتر از ۲۵ درجه باشد مدت زمان استفاده از مخلوط رنگ کاهش یافته و منجر به گرفتگی شلنگ های دستگاه پاشش میگردد دقت شود در هنگام پاشش اپراتور نباید به محض پاشش، خشک شدن سطح رنگ را ببیند و در این حالت میبایست مقدار تینر را افزایش داد .ضمنا هر ۳الی ۴ دقیقه میبایست مخلوط همزده شود تا ته نشینی بوجود نیاید تا سطح پاشش یکنواخت و پودری نباشد.

زمان اعمال لایه بعدی بستگی به رطوبت و دما دارد و معمولا از ۷۲ ساعت تا ۷ روز میباشد می باشد جهت حصول نتیجه مطلوب میبایست بعد از ۸ ساعت از اعمال پرایمر ، روی سطح رنگ شده آب شیرین پاشید. این عمل باعث CURING بهتر لایه و چسبندگی خوب بین لایه ها می گردد.

حداقل ۵ روز و در ۲ نوبت صبح و بعد از ظهر پس از اجرای رنگ میبایست بر روی قطعات آب پاشی کامل نمود تا فرایند curing انجام گردد . در صورتیکه رطوبت نسبی پایین باشد تعداد روزها و فرایند آب دهی میبایست افزایش یابد.

دفتر مرکزی: تهران، خیابان شهید بهشتی، بعد از خیابان کاووسی‌فر، پلاک ۲۰۲، طبقه دوم، واحد ۴ - تلفن: ۸۷۷۰۰۶۲۷ (۳۰ خط)
Website: www.ranachem.com E-mail: info@ranachem.com

با اجرای ضخامت ۱۲۰-۸۰ میکرون فیلم تر ، ضخامت۷۵-۵۰ میکرون فیلم خشک حاصل می گردد.

لازم به توضیح است که ضخامت مورد نظر میبایست طی یک لایه بدست آید و قابلیت (RECOAT INTERVAL) ندارد , لذا می بایست ضخامت مورد نظر در یک بار پاشش حاصل گرددو جهت انجام لکه گیری (TOUCH UP) از رنگ زینک ریچ اپوکسی بر روی آن استفاده گردد.

جهت پاشش با اسپری ایرلس دهانه نازل اریفیس بین 0.019-0.021 inch و فشار را روی 4تا ۵ بار تنظیم نموده و رنگ را با ضخامت مناسب بر روی سطح اعمال نمایید.

توضیح اینکه ضخامت فیلم خشک رنگ مذکور نباید **بیش از ۷۵ میکرون** گردد . (با توجه به روش اندازه گیری فیلم خشک رنگ به روش استاندارد SSPC متوسط ۲۰% ± کاهش و افزایش ضخامت توصیه شده قابل قبول میباشد) . در دمای بالای ^{0C} ۴۵ و زیر ^{0C} ۱۰ورطوبت نسبی بالای ۸۰٪ نبایدرنگ آمیزی را انجام داد.

بعد از اتمام رنگ آمیزی کلیه دستگاههای رنگ آمیزی را با تینر شستشو دهید.

نکته بسیار مهم: در هنگام اجرای لایه میانی دقت گردد که سطح اتیل سیلیکات پودری نباشد تا مانع چسبندگی لایه میانی به سطح اتیل سیلیکات نگردد. در صورت پودری بودن سطح با آب شیرین خوب شسته شود و پس از خشک شدن کامل سطح ، لایه میانی اجرا گردد .

در صورتیکه پس از اجرای لایه میانی در سطح حباب مشاهده گردید میبایست از سیلر و Mis coat جهت حل مشکل استفاده نمود .

در صورت نیاز به اطلاعات بشتر با واحد خدمات فنی این شرکت تماس حاصل فرمایید .

با تقدیم احترام

واحد فنی – شرکت رانا کیمیا فام

رانا کیمیا فام
واحد خدمات فنی

دفتر مرکزی: تهران، خیابان شهید بهشتی، بعد از خیابان کاووسی‌فر، پلاک ۲۰۲، طبقه دوم، واحد ۴ - تلفن: ۸۷۷۰۰۶۲۷ (۳۰ خط)
Website: www.ranachem.com E-mail: info@ranachem.com